

NPK 8-10-15(S)+8C

CONCIME ORGANO-MINERALE NPK 8-10-15(S)+ 8C

Azoto (N) totale.....	8 %
Azoto (N) organico.....	2,3 %
Azoto (N) ammoniacale.....	5,7 %
Anidride fosforica (P2O5) totale.....	10 %
Anidride fosforica (P2O5) solubile in acqua.....	9 %
Ossido di potassio (K2O) solubile in acqua.....	15 %
Anidride solforica (SO3) solubile in acqua.....	10 %
Carbonio organico di origine biologica.....	8 %

Materie prime:

Concimi minerali: fosfato biammonico, solfato di potassio, solfato ammonico
Componenti organiche: Borlanda essiccata, pannelli.

DOSI MEDIE DI IMPIEGO: da 400 a 700 Kg/Ha distribuiti in pieno campo o localizzati.

LOTTO:
12/24

Fabbricante: SPAGRO Srl - P.le Biancamano, 8
20123 - Milano (MI) - www.agrimag.it

Peso netto:
Kg 25